

KARTA KATALOGOWA

TURBINA 170

TURBINA 170 pobiera powietrze poprzez dwa otwory do których podłączone są filtry lub pochłaniacze dostarczając użytkownikowi powietrze czyste do oddychania.

Zasilana jest przez mikro-motor umieszczony w plastikowej, odpornej na wstrząsy obudowie która posiada dwa otwory wlotowe na filtry lub pochłaniacze powietrza i jeden otwór wylotowy na wąż dostawczy.

W górnej części znajduje się przycisk zasilania oraz cztery diody LED oznaczające: alarm niskiego poziomu baterii, alarm usterki oznaczającej przepływ powietrza poniżej 120 l/min, przepływ powietrza ustawiony na 130 l/min dla filtropochłaniaczy, przepływ powietrza ustawiony na 170 l/min dla filtrów cząstek stałych.

Jednostka jest wyposażona w alarm dźwiękowy który włącza się gdy przepływ powietrza spadnie poniżej 120 l/min.

Poza alarmem informującym o niskim przepływie powietrza, alarmem informującym o niskim poziomie baterii i przed automatycznym zatrzymaniem dostarczania powietrza, przerywany sygnał świetlny oraz dźwiękowy zaalarmuje użytkownika o konieczności natychmiastowego opuszczenia skażonego terenu.

Wentylator jest w zestawie z pasem biodrowym oraz miękką podkładką dla komfortu noszenia.

Bateria może być ładowana zewnętrznie pozwalając na użycie zapasowej baterii i przedłużając czas użycia produktu.

Bateria wystarcza na około 7 godzin pracy przy filtropochłaniaczach (130 l/min) i około 9 godzin pracy przy filtrach cząstek stałych (170 l/min).

Do prawidłowego użytkownika wentylatora wymagana jest właściwa ładowarka.



DYSTRYBUTOR:

OXYLINE Sp. z o.o., 95-200 Pabianice, ul. Piłsudskiego 23, Poland
tel.: +48 42 2151068; fax: +48 42 2032031, e-mail.: oxyline@oxyline.eu

www.oxyline.eu

