

FICHE TECHNIQUE FA 10 210 00

HARNAIS SPÉCIFIQUE ÉOLIENNE, AVEC PROTECTION ÉLECTRIQUE





140 kg

Étiquettes d'identification protégées



Taille :
S-L
(Existe en L-XXL)



Poids:

2,75 kg

KRATOS SAFETY

689, Chemin du Buclay 38540 Heyrieux – FRANCE

Tel: +33 (0)4 72 48 78 27 Fax: +33 (0)4 72 48 58 32

www.kratossafety.com / info@kratossafety.com

Harnais antichute Wind Mill spécifique éolienne avec protection électrique et ceinture de positionnement au travail

Points d'accrochage : 1 Dé dorsal (A) O et 1 Dé sternal (A) O pour système antichute, 1 Dé ventral O pour l'accès sur corde et 2 Dés latéraux O au niveau de la taille pour le positionnement au travail.

Adaptabilité: Épaules, cuisses et ceinture ajustables.

Points forts: Protection complète des sangles sur l'arrière du harnais contre les frottements.

Les sangles des épaules et des cuisses sont équipées de boucles automatiques.

La ceinture est équipée de 2 jeux de boucles de réglage pour un ajustement symétrique.

- 3 poignées porte-outils + 2 anneaux sur la ceinture pour l'accrochage des mousquetons et accessoires.
- 2 anneaux d'accrochages de longes sur les bretelles. Toutes les parties métalliques sont recouvertes d'isolant pour une protection efficace contre les risques électriques.

Ergonomie : Renforts mailles utilisés pour un meilleur confort et l'absorption des chocs en cas de chute.

Conformité: EN 361:2002, EN 358:2000 et EN 813:2008.

Matières:

Sangles: polyester

Boucles : acier recouvert d'isolant électrique

HS CODE

63072090

DIMENSIONS CARTON / UC

60x40x24 / 5

AET N°4786 I7 E3

Satra Technology Centre, N°0321 Wyndham Way, Telford Way, Kettering Northamptonshire, NN16 8SD, United Kingdom

ARTICLE 11 GB07/73551

SGS United Kingdom Ltd., N°0120 Unit 202B, Worle Parkway, Weston-super-Mare, BS22 6WA, United Kingdom